

Технические характеристики стретч-пленки

Пермь 2024 г.

Технические характеристики стрейч-пленки K1 Аналог P1

Наименование показателя, еденица измерения	Толщина,мкм				
	12	15	17	20	23
Внешний вид и цвет	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий, не иметь запрессованных складок				
Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %	120	160	180	200	220
Упругое восстановление, % не менее	45	45	45	45	45

Технические характеристики стрейч-пленки K2 Аналог P2

Наименование показателя, еденица измерения	Толщина,мкм				
	12	15	17	20	23
Внешний вид и цвет	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий, не иметь запрессованных складок				
Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %	140	200	220	240	260
Упругое восстановление, % не менее	45	45	45	45	45

Наименование показателя, еденица измерения	Толщина,мкм			
	25	27	30	35
Внешний вид и цвет	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий, не иметь запрессованных складок			
Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %	280	300	320	340
Упругое восстановление, % не менее	45	45	45	45

Технические характеристики стрейч-пленки КЗ Аналог РЗ

Наименование показателя, единица измерения	Толщина, мкм			
	12	15	17	20
Внешний вид и цвет	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий, не иметь запрессованных складок			
Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %	180	220	240	260
Упругое восстановление, % не менее	45	45	45	45

Наименование показателя, единица измерения	Толщина, мкм			
	23	25	27	30
Внешний вид и цвет	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий, не иметь запрессованных складок			
Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %	280	300	320	330
Упругое восстановление, % не менее	45	45	45	45

Технические характеристики стрейч-пленки K4 Аналог P4

Наименование показателя, единица измерения	Толщина,мкм			
	12	15	17	20
Внешний вид и цвет	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий, не иметь запрессованных складок			
Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %	200	240	260	280
Упругое восстановление, % не менее	45	45	45	45

Наименование показателя, единица измерения	Толщина,мкм			
	23	25	27	30
Внешний вид и цвет	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий, не иметь запрессованных складок			
Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %	300	320	340	350
Упругое восстановление, % не менее	45	45	45	45

Наименование показателя, единаца измерения	Толщина,мкм			
	12	15	17	20
Внешний вид и цвет	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий, не иметь запрессованных складок			
Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %	240	280	330	350
Упругое восстановление, % не менее	45	45	45	45

Наименование показателя, единаца измерения	Толщина,мкм			
	23	25	27	30
Внешний вид и цвет	Пленка должна быть прозрачной, без трещин, разрывов, отверстий, не иметь запрессованных складок			
Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %	380	400	420	420
Упругое восстановление, % не менее	45	45	45	45

Примечание:

- Гарантированное рабочее предварительное растяжение (престретч), %- указан для полуавтоматических (не высокоскоростных) паллетообмотчиков.
- При испытании рекомендуется 10 метров верхнего слоя пленки размотать!